



- 为了您的安全，在使用前请仔细阅读和理解本说明书，充分了解之后再使用本产品。
- 本说明书请妥善保管，产品使用者变更时，请将此说明书交给新的使用者
首先非常感谢您选用我们的产品！
- 在使用前请仔细阅读和理解本说明书，充分了解之后再使用本产品。遇到使用困难或故障时请与经销商或制造商联系，切勿自行拆解工具，避免工具细小零件丢失或损坏，从而导致工具彻底丧失功能。

 警告：

1. 本工具任何部位不得锤打或敲击，操作前必须检查工具是否有任何破损、老化、缺少零件、调校不准或部件卡死及其它任何危及安全和正常操作的不利因素，确保开关能够有效操作且没有任何卡死现象。如果发现任何问题，请立即停止使用直到问题解决为止。

- 2.在压接过程中，模具锁定螺钉必须拧紧，压接时应防止模具滑出！
- 3.清除任何油脂、灰尘，尤其是手柄和控制元件上，这样可以防止使用过程中极其滑落。

 **警告：**

在工具卡压过程中,切勿将手指等人体任何部位伸入工作钳口内,以免发生意外！

质保期：在正确的使用方式下，从购买之日起 12 个月内保修。

工具介绍

本工具为手动单弯压接钳，是工具手柄与夹头配套使用。



1.零部件清单：

序号	名称	数量
1	手柄	1
2	插销	2
3	夹头	选配件： 1) 5 对 (φ6.35、φ9.52、φ12.7、φ15.88、φ19.05) 2) 7 对 (φ6.35、φ9.52、φ12.7、φ15.88、φ19.05、φ22.23、φ28.58)

2. 参数表:

型号	卡压管件规格	最大卡压行距	备注
NPHT0001X1	φ6.35~φ28.58	40mm	

3. 工具使用说明

3.1 夹头



①φ6.35、φ9.52是两种夹口尺寸不同的夹头配对使用;



②φ12.7及以上规格的夹头是尺寸相同的夹头配对使用;

3.1.1



①φ6.35、φ9.52的夹头，白色夹头的较窄，金色夹头夹口较宽;



②卡压时，金色夹头夹在连接体中间，白色夹头夹在卡压环端;

3.1.2

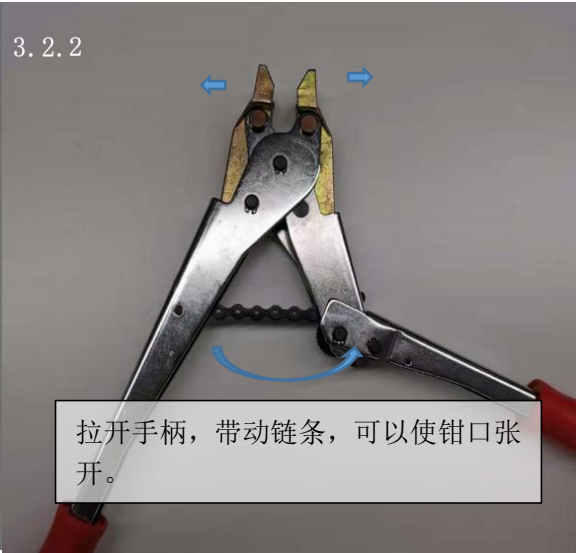
3.2 使用说明

3.2.1

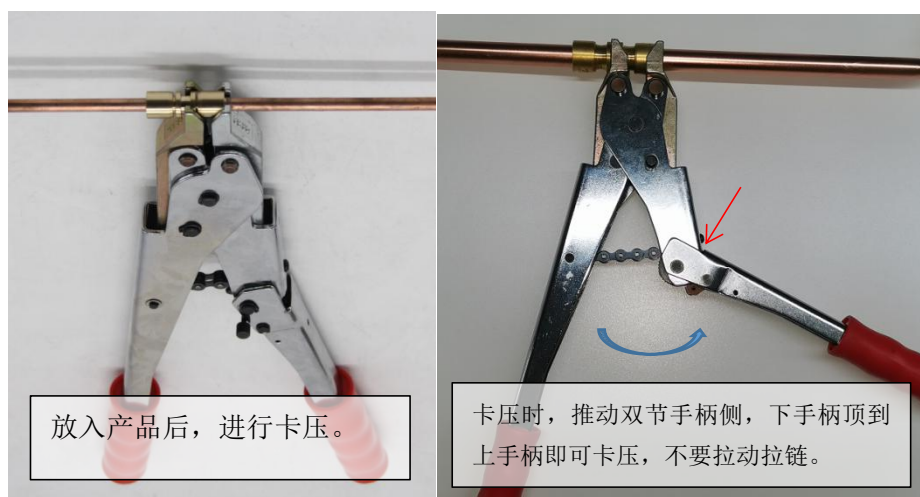


先把夹头装在工具上，然后用插销固定。

3.2.2



拉开手柄，带动链条，可以使钳口张开。



3.3 卡压后，检查：



维修和保养

本工经过特别设计打造，一切因用户擅自拆卸后造成的故障或保管、使用不当造成的损坏，不在保修服务范围之内，仅可用户作有偿修复（仅收取零部件成本费）。

1. 保持工具及备件干燥。湿润的环境都可能会腐蚀工具外壳、金属表面。
2. 严禁用烈性化学清洗剂或强洗涤剂清洗工具。
3. 为了保证工具的使用寿命，推荐定期拆洗工具。
4. 工具长时间搁置不用时，请将工具表面擦拭干净并在压接模具及工具金属表面均匀涂抹防锈油脂，取出电池，放入工具箱内存储。